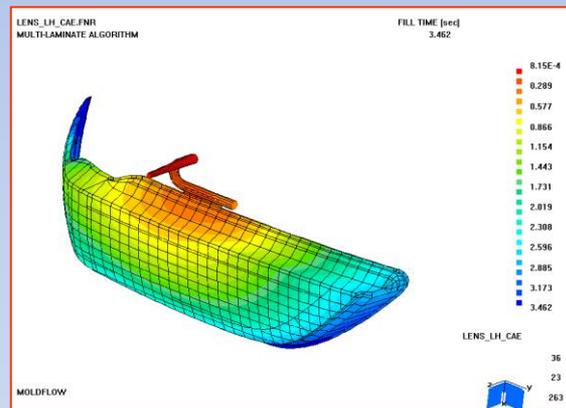
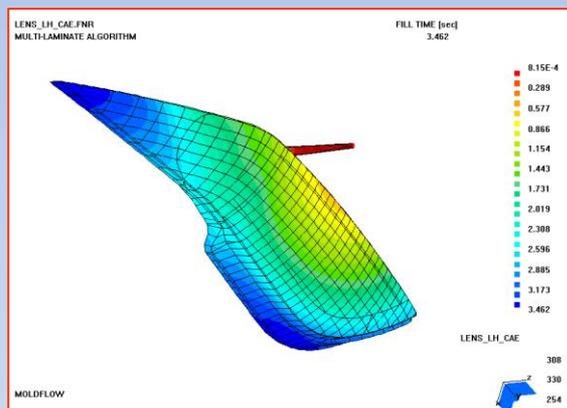




分析目的：

- 1、优化产品厚度分布，避免熔接痕和困气；
- 2、优化浇口位置，流道系统设计，获得理想工艺参数；
- 3、平衡填充。避免过保压；
- 4、分析收缩均匀性，避免翘曲变形。



汽车前大灯成型过程分析

上海天干计算机科技有限公司
PolyCAE Computer Sci.&Tech. (Shanghai) Co., Ltd.
电话/传真：(8621) 5443 4985
Email：Simart@139.com
网址：www.polycae.com