

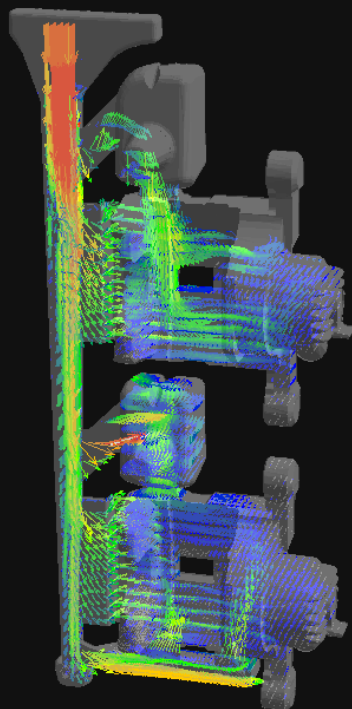
AnyCasting™ 砂型铸造

高级铸造模拟分析软件

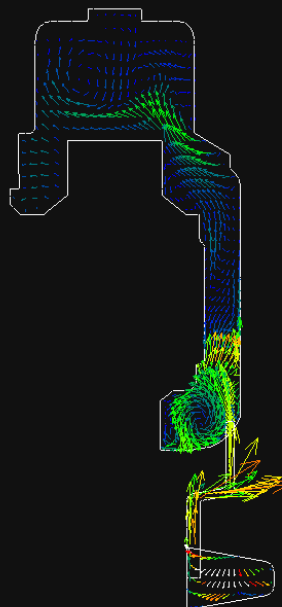
汽车 / 机械

Velocity Time: 2.20152(sec) Filling: 80.01(%) Solidification: 0.00(%) (cm/sec)

190.0000
180.7500
171.5000
162.2500
153.0000
143.7500
134.5000
125.2500
116.0000
106.7500
97.5000
88.2500
79.0000
69.7500
60.5000
51.2500
42.0000
32.7500
23.5000
14.2500
5.0000



Time: 2.20152(sec) Filling: 80.01(%) Solidification: 0.00(%) (cm/sec)



垂直分型砂型铸造中分析熔体下落

功能

充型模式：充填顺序
氧化缺陷追踪
浇口杯模型
堵头模型
倾转模型
有限元热应力分析
缩孔 & 缩松模型
-球墨铸铁 & 灰铸铁
-铸钢
-大铸锭
-有色金属：铝，镁，锌，铜等

三维表面张力效应
紊流模型：k-e, RNG, k-w
网格编辑功能
独立的材料数据库
可移动的许可证
真实形状视图：完美的描绘效果
任意三维截面视图

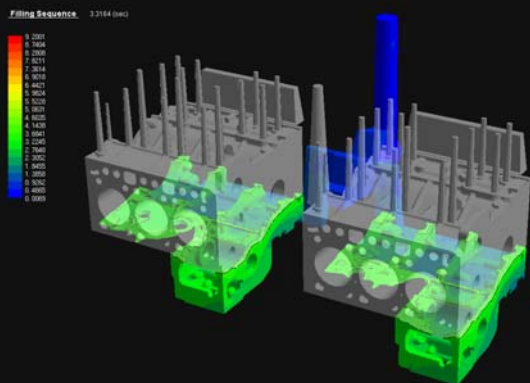


AnyCasting™ 砂型铸造

高级铸造模拟分析软件

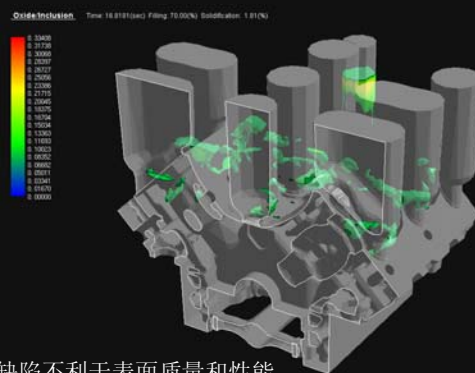
汽车 / 机械

充型模式：充填顺序



充填顺序的真实形状模式，可以观察到充填模式的细节

氧化夹杂缺陷追踪



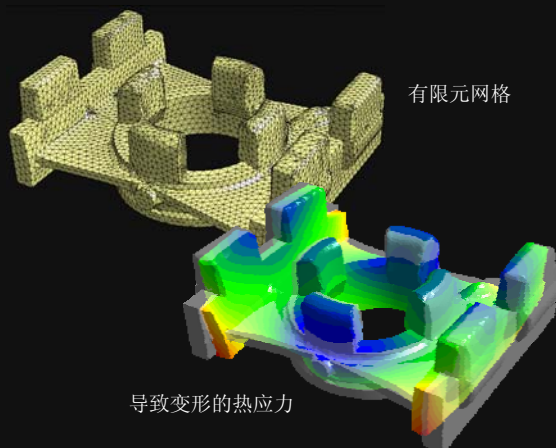
氧化夹杂缺陷不利于表面质量和性能

浇口盆模型
堵头模型
倾转模型
三维表面张力效应

有限元热应力分析

紊流模型：k-e, RNG, k-w
独立的材料数据库

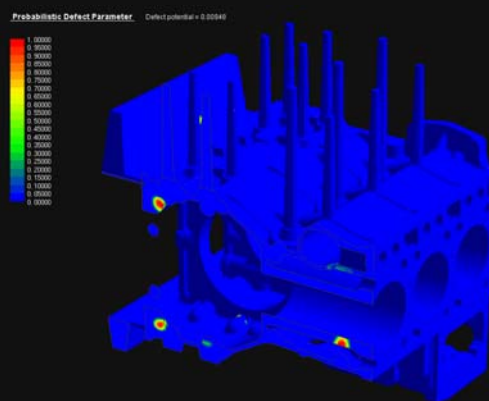
缩孔 & 缩松模型
-球墨铸铁 & 灰铸铁
-铸钢
-大铸锭
-有色金属：铝，镁，锌，铜等



有限元网格

导致变形的热应力

在整个铸造过程中，凝固过程中的任何时间点的铸件或者铸型的温度都能够转化到有限元应力求解器里来预测变形过程。



用概率模型来计算收缩区域尺寸

用户自定义收缩参数可以保存在数据库里



Any Software & Consulting Services
We're *Casting* to Customers
Both On & Off-line !

Japan, Tokyo
Singapore
Taiwan, Taipei
U.S.A., Detroit

AnyCasting Co., Ltd.
9F KOIN Bldg.
YeomChang-dong 274-8, Gangseo-gu
Seoul, KOREA 157-863
Phone : +82 2 3665 2493
Fax : +82 2 3665 2497
Info : sales@anycasting.com
Home : www.anycasting.com

AnyCasting 中国区代理
上海天干计算机科技有限公司
地址：上海市普洱路88号24幢701室
邮编：201100
电话：+86-21-54434985
传真：+86-21-54434985
E-Mail: info@polycac.com
网址：www.polycac.com