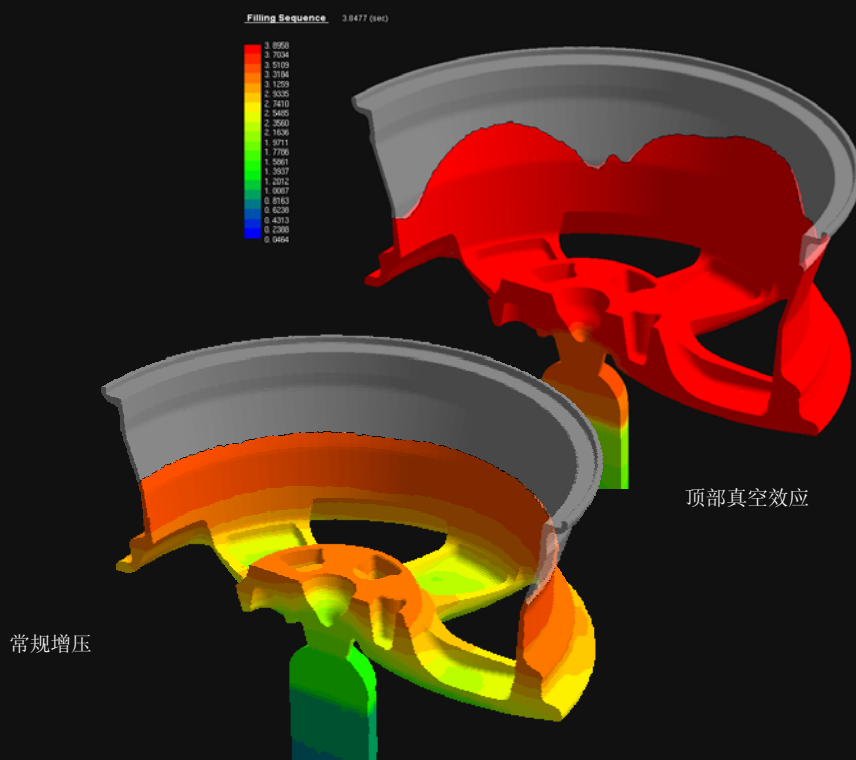


AnyCasting™ 低压铸造

高级铸造模拟分析软件

汽车 / 轮圈



真空效应使得熔体前沿升高

功能

- 充型模式：充填顺序
- 卷气缺陷追踪
- 氧化缺陷追踪
- 真空效应
- 升液管补缩模式
- 有限元应力分析
- 冷却 & 加热管道模型
- 循环铸造分析
- 缩孔 & 缩松模块
 - 黑色金属&有色金属

- 半固态 & 非牛顿流体模型
- 三维表面张力效应
- 紊流模式：k-e, RNG, k-w
- 网格编辑功能
- 独立的材料数据库
- 可移动的许可证
- 真实形状视图：完美的描述效果
- 任意三维截面视图

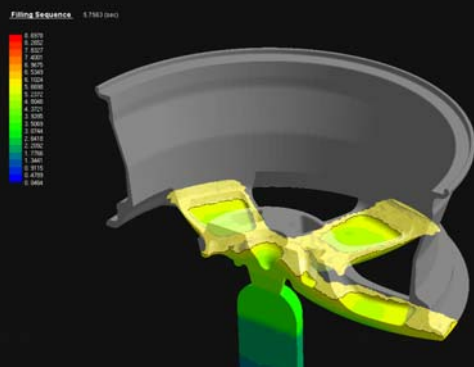


AnyCasting™ 低压铸造

高级铸造模拟分析软件

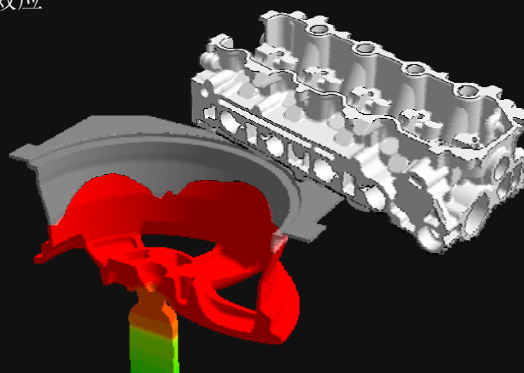
汽车 / 轮圈

充型模式：充填顺序



充型过程中的升液管和浇口位置的熔体上下波动可以通过充型顺序观察到（可观察多次波动）

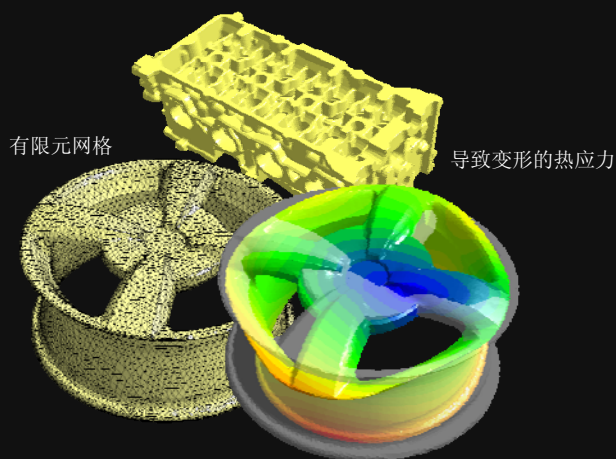
真空效应



真空效应迫使熔体前沿升高(升液管增压之前的真空吸入)

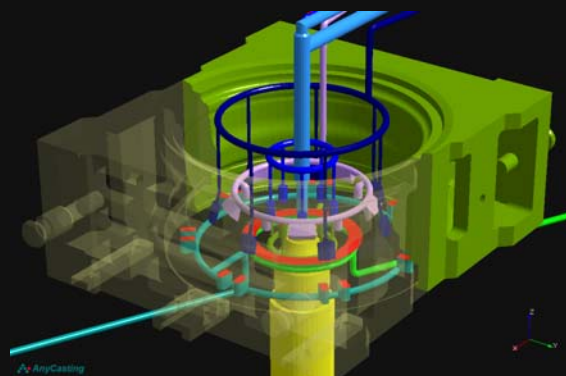
卷气缺陷追踪
氧化夹渣缺陷追踪
升液管补缩模型
循环铸造分析

有限元热应力分析

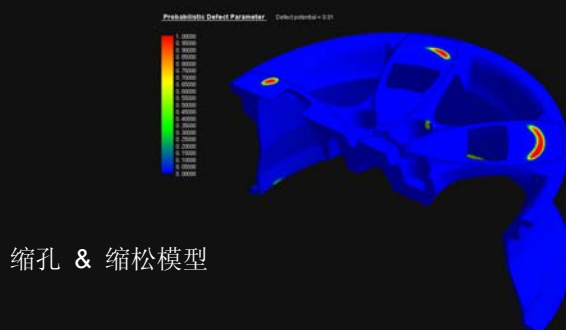


在整个铸造过程中，凝固过程中的任何时间点的铸件或者铸型的温度都能够转化到有限元应力求解器里来预测变形过程。

冷却 & 加热 管道模型



管道设置：开始&关闭时间, 介质, 流量, 温度等等
截面传热系数自动计算



缩孔 & 缩松模型



Any Software & Consulting Services
We're *Casting* to Customers
Both On & Off-line !

Japan, Tokyo
Singapore
Taiwan, Taipei
U.S.A., Detroit

AnyCasting Co., Ltd.
9F KOIN Bldg.
YeomChang-dong 274-8, Gangseo-gu
Seoul, KOREA 157-863
Phone : +82 2 3665 2493
Fax : +82 2 3665 2497
Info : sales@anycasting.com
Home : www.anycasting.com

AnyCasting 中国区代理
上海天干计算机科技有限公司
地址：上海市普洱路88号24幢701室
邮编：201100
电话：+86-21-54434985
传真：+86-21-54434985
E-Mail: info@polycac.com
网址：www.polycac.com