

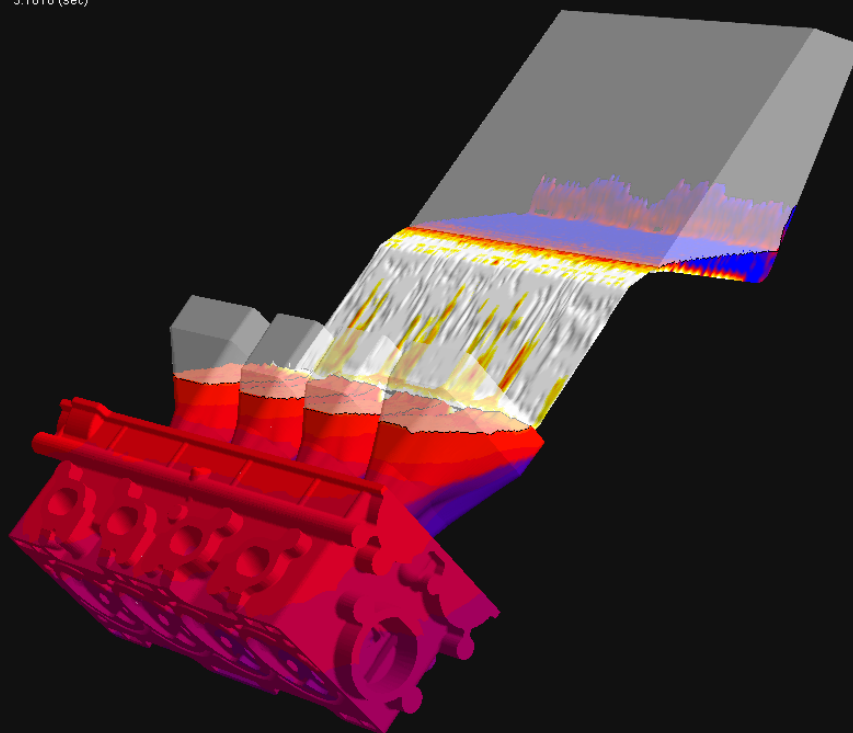
AnyCasting™ 重力铸造

高级铸造模拟分析软件

汽车 / 机械

Filling Sequence 3.1818 (sec)

5.7851
5.4958
5.2066
4.9173
4.6281
4.3388
4.0496
3.7603
3.4711
3.1818
2.8926
2.6033
2.3141
2.0248
1.7356
1.4463
1.1570
0.8678
0.5785
0.2893
0.0000



真实形状视图：重力倾转浇注的充型模式

功能

充型模式：充填顺序
卷气缺陷追踪
氧化缺陷追踪
真空压力效应
倾转模型
浇口杯模型
堵头模块
有限元应力分析
冷却 & 加热管道模型
紊流模式：k-e, RNG, k-w

缩孔 & 缩松模块

-黑色金属：球墨&灰铸铁，铸钢
-有色金属：铝，镁，铜，锌等
-大冶金锭：钢，不锈钢，特种钢

三维表面张力效应

网格编辑功能

独立的材料数据库

可移动的许可证

真实形状视图：完美的描绘效果

任意三维截面视图

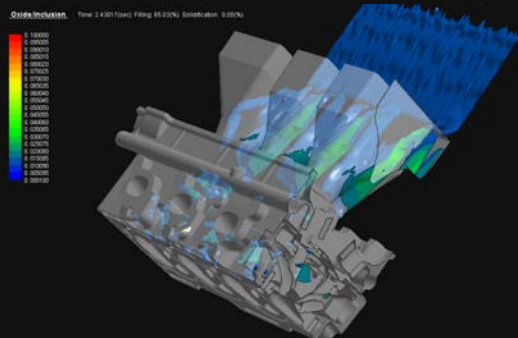


AnyCasting™ 重力铸造

高级铸造模拟分析软件

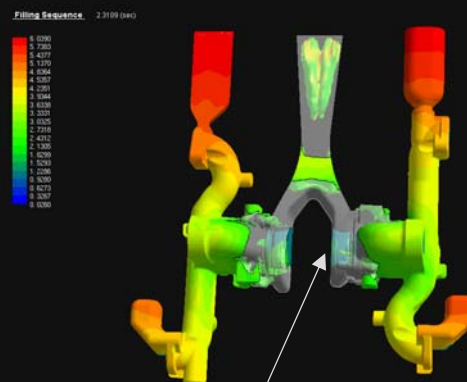
汽车 / 机械

氧化夹渣缺陷追踪



氧化夹渣常常伴随着卷气
氧化夹渣缺陷不利于表面质量和性能

卷气缺陷追踪



可能导致气密性和低的表面质量的卷气能够在 isolated & entrapped 模式下观察到

倾转模型

真空压力效应

有限元热应力分析

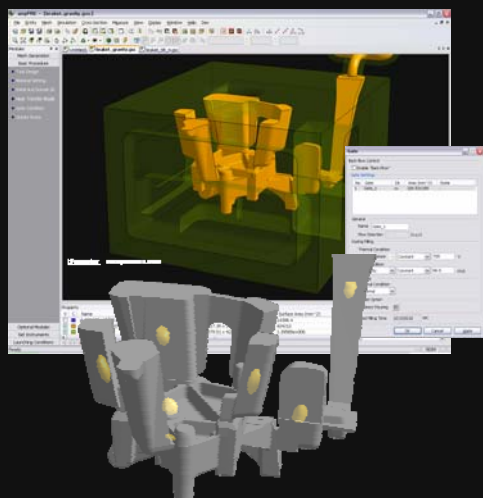
缩孔 & 缩松模型 (固定的)

冷却 & 加热管道模型

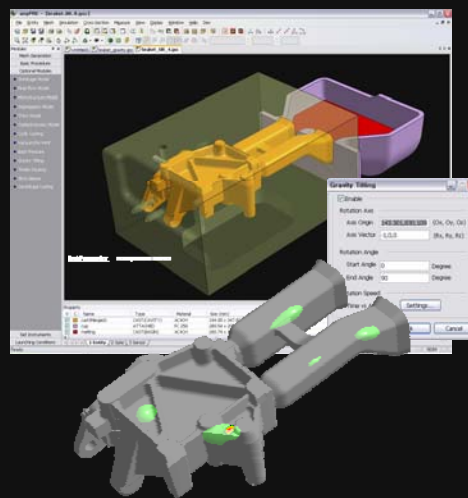
三维表面张力效应

紊流模型 : k-e, RNG, k-w

缩孔 & 缩松模型 (倾转)



固定金属型铸造中的收缩缺陷
收缩区域尺寸用概率模型预测



倾转金属型铸造中的收缩缺陷
可以通过比较收缩来分析得出更好的铸造方法



Any Software & Consulting Services
We're **Casting** to Customers
Both On & Off-line !

Japan, Tokyo
Singapore
Taiwan, Taipei
U.S.A., Detroit

AnyCasting Co., Ltd.
9F KOIN Bldg.
YeomChang-dong 274-8, Gangseo-gu
Seoul, KOREA 157-863
Phone : +82 2 3665 2493
Fax : +82 2 3665 2497
Info : sales@anycasting.com
Home : www.anycasting.com

AnyCasting 中国区代理
上海天干计算机科技有限公司
地址: 上海市普洱路88号24幢701室
邮编: 201100
电话: +86-21-54434985
传真: +86-21-54434985
E-Mail: info@polycac.com
网址: www.polycac.com